

Закон Кыргызской Республики

Технический регламент «О безопасном обращении с оборудованием и отходами, содержащими полихлорированные бифенилы (дифенилы)».

Технический регламент Кыргызской Республики «О безопасном обращении с оборудованием и отходами, содержащими полихлорированные бифенилы (дифенилы)» (далее по тексту - технический регламент), направлен на предотвращение поступления в окружающую среду и распространения в ней полихлорированных бифенилов (дифенилов) - чрезвычайно опасных для окружающей среды и человека химических веществ.

Настоящий Технический регламент принимается в целях обеспечения безопасности жизни и здоровья людей, охране окружающей среды, сохранению биологического разнообразия, реализации положений Стокгольмской конвенции о стойких органических загрязнителях ратифицированной 19 июля 2006 года и утвержденного Национального плана выполнения (НПВ) Стокгольмской конвенции о СОЗ в Кыргызстане.

Статья 1. Область применения технического регламента

Технический регламент устанавливает:

- 1) требования к процессам идентификации, маркировки, учета оборудования и отходов, содержащих полихлорированные бифенилы (дифенилы);
- 2) порядок контроля состояния оборудования, содержащего полихлорированные бифенилы (дифенилы), и действия при выявленных повреждениях и утечках полихлорированных бифенилов (дифенилов);
- 3) требования к процессам безопасного хранения и перемещения оборудования и отходов, содержащих полихлорированные бифенилы (дифенилы);
- 4) требования безопасности при работе с оборудованием, содержащим полихлорированные бифенилы (дифенилы);
- 5) Требования к действиям в случае аварийной ситуации.

Статья 2. Действие настоящего Технического регламента

1. Действие настоящего Технического регламента распространяется на:

- 1) физические и юридические лица, являющиеся собственниками (владельцами) оборудования и отходов, содержащих полихлорированные бифенилы (дифенилы);

2) физические и юридические лица, занимающиеся ликвидацией последствий разливов полихлорированных бифенилов (дифенилов), упаковкой поврежденного оборудования, сливом диэлектрических жидкостей на основе полихлорированных бифенилов (дифенилов), перевозкой и хранением оборудования и отходов, содержащих полихлорированные бифенилы (дифенилы).

3) юридические лица, осуществляющие надзор и контроль за деятельностью, связанной с управлением (обращением) полихлорированных бифенилов (дифенилов).

Статья 3. Термины и определения

Для целей настоящего Технического регламента применяются следующие термины и их определения:

полихлорированные бифенилы (далее - ПХБ) или полихлорированные дифенилы (ПХД) - класс химических ароматических соединений, содержащих в молекуле от одного до десяти атомов хлора, с общей формулой $C_nH_n-2-xCl_x$;

вторичная переработка ПХБ содержащего оборудования – повторное использование или возвращение в оборот не загрязненных ПХБ (ПХД) частей, конструкций оборудования;

Государственный кадастр отходов Кыргызской Республики (далее - ГКО КР) - систематизированный на государственном уровне свод паспортизированных сведений о происхождении и физико-химических свойствах отходов различных видов, составляемый путем непрерывного отслеживания хода работ и паспортизации;

жидкости на основе ПХБ (ПХД) - промышленные химикаты, представляющие собой смесь хлорбифенилов (хлор дифенилов), которые используются в качестве диэлектриков и охлаждающих жидкостей: пента-, тетра- и трихлордифенилы (коммерческие названия приведены в Приложении 5);

инвентаризация ПХБ (ПХД) - деятельность по определению количественных и качественных показателей ПХБ, оборудования и отходов, содержащих ПХБ (ПХД);

идентификация ПХБ (ПХД) - установление фактического наличия ПХБ (ПХД) в сырье, материалах, оборудовании и отходах;

индивидуальный идентификационный номер (ИИН) – номер, присвоенный ПХБ (ПХД)-содержащему отходу в ходе инвентаризации;

маркировка— нанесение условного знака, букв, цифр, надписей на объект, чтобы отличать его от других объектов или сообщить об особых его свойствах;

объект технического регулирования – процессы эксплуатации, хранения, перевозки оборудования и отходов, содержащих ПХБ (ПХД);

оборудование, содержащее ПХБ (ПХД), - трансформаторы и конденсаторы, в которых в качестве охлаждающей или диэлектрической жидкости используются жидкости на основе ПХБ;

отходы, содержащие ПХБ (ПХД), - отходы, образующиеся в процессе обращения с оборудованием, содержащим ПХБ (ПХД), и жидкостями на основе ПХБ (ПХД):

конденсаторы и трансформаторы и их составляющие, содержащие ПХБ (ПХД), другое оборудование с ПХБ (ПХД), утратившие потребительские свойства и выведенные из эксплуатации;

неиспользованные или слитые с оборудования жидкости на основе ПХБ (ПХД);

промывочные растворы, использовавшиеся для очистки трансформаторов, других емкостей с ПХБ (ПХД);

емкости (тара), использовавшиеся при транспортировке (хранении) ПХБ(ПХД), непосредственно контактировавшие с ПХБ (ПХД);

материалы, использовавшиеся при уборке разливов жидкостей на основе ПХБ (ПХД) (ветошь, опилки, загрязненная защитная одежда, перчатки);

грунты, загрязненные в результате разливов (утечек) ПХБ (ПХД);

строительные конструкции, сооружения, пропитанные ПХБ (ПХД) в результате утечек;

паспорт отходов - документ, удостоверяющий количественную и качественную характеристику отходов;

склад временного хранения (СВХ) ПХБ (ПХД) - санкционированное размещение ПХД содержащих отходов в специально отведенных местах в целях их последующей безопасной утилизации или обезвреживания;

технический паспорт оборудования - документ, содержащий описание, условия работы и эксплуатационно-технические характеристики конкретного вида оборудования;

управления (обращение) ПХБ (ПХД) - все виды деятельности, связанные со сбором, хранением, использованием, обезвреживанием, транспортированием и захоронением.

Статья 4. Оценка соответствия

1. ПХБ (ПХД) содержащее оборудование и отходы и/или к связанные с ними процессы наладки, хранения, перевозки, реализации эксплуатации, демонтажа, утилизации проходят обязательную процедуру оценки их соответствия установленным требованиям настоящего технического регламента и иных нормативных правовых актов Кыргызской Республики.
2. Оценка соответствия осуществляется в формах государственного надзора, контроля, инвентаризации, идентификации, маркировки, учета, наблюдения, а также их сочетаний.

Статья 5. Обязанность собственников (владельцев) оборудования и отходов, содержащих ПХБ (ПХД), пх

1. Собственники (владельцы) оборудования и отходов, содержащих ПХБ (ПХД), обязаны:
 - 1) назначить приказом должностных лиц, ответственных за обращение с оборудованием и отходами, содержащими ПХБ (ПХД);
 - 2) обеспечить обучение и инструктаж по охране труда при работе с ПХБ (ПХД) содержащими материалами и оборудованием;
 - 3) обеспечить соблюдение требований экологической, пожарной и промышленной безопасности всеми сотрудниками при работе с оборудованием и отходами, содержащими ПХБ (ПХД), в соответствии с настоящим техническим регламентом.
2. Собственники (владельцы) обязаны обеспечить проведение инвентаризацию, идентификацию, маркировку оборудования и отходов для выявления возможного содержание ПХБ (ПХД).
3. Собственники (владельцы) оборудования и отходов, содержащих ПХБ (ПХД), обязаны обеспечить безопасную перевозку (транспортировку) оборудования и отходов, содержащих ПХБ (ПХД), в соответствии с установленными требованиями настоящего Технического регламента, Закона КР «Об отходах производства и потребления» и другими требованиями законодательства КР по транспортировке опасных отходов.
4. Собственники (владельцы) обязаны организовать надлежащие хранение на своей территории отходов, содержащие ПХБ (ПХД), в соответствии с настоящим техническим регламентом.
5. Хозяйствующие субъекты, на которых образуются ПХБ, содержащие отходы:
 - 1) обеспечивают своевременное составление и обновление сведений для внесения в ГКО КР компетентными органами в соответствии с установленным порядком;

- 2) обеспечивают разработку паспорта на опасные отходы самостоятельно или заключают договор на разработку указанного документа;
 - 3) в случае изменения каких-либо условий, приведенных в паспорте на опасные отходы, проводится его корректировка;
 - 4) руководитель хозяйствующего субъекта несет персональную ответственность за достоверность данных, приведенных в паспорте опасного отхода.
- 6.** Собственники (владельцы) за нарушение данного технического регламента несут административную, дисциплинарную ответственность.

Статья 6. Требования к безопасному обращению с оборудованием и отходами, содержащими ПХБ (ПХД)

1. Разрешается использование только неповрежденного оборудования, содержащего ПХБ (ПХД).
2. Запрещается несанкционированное уничтожение оборудования и отходов, содержащих ПХБ (ПХД), их захоронение на полигонах бытовых и промышленных отходов.
3. Вторичная переработка оборудования и отходов, содержащих ПХБ (ПХД) без проекта на вторичную переработку, согласованного со специально уполномоченными органами в соответствии с национальным законодательством запрещены.
4. Временное хранение оборудования и отходов, содержащих ПХБ (ПХД), осуществляется только на (в) специально отведенных и оборудованных площадках и помещениях, в соответствии со статьей 14 данного закона.
5. При передаче оборудования и отходов, содержащих ПХБ (ПХД), на хранение другим юридическим лицам, деятельность которых связана с обезвреживанием и (или) захоронением ПХБ (ПХД), оформляется сделка о передаче опасных отходов на определенный срок (кроме договора перевозки) другому юридическому лицу, осуществляющему обращение с отходами в порядке, устанавливаемом законодательством Кыргызской Республики.
6. Не допускается разбавление жидкостей, содержащих ПХБ (ПХД), и их смешивание с другими жидкостями с целью снижения концентрации ПХБ (ПХД).
7. Не допускается смешивание отходов, содержащих ПХБ (ПХД), с другими видами отходов, субстратов для снижения в них концентрации ПХБ (ПХД).

Статья 7. Инвентаризация ПХБ (ПХД) содержащего оборудования и отходов

1. Инвентаризацию ПХБ (ПХД) содержащего оборудования, отходов осуществляет комиссия, назначенная Приказом руководителя юридического лица, являющегося собственником (владельцем) оборудования и отходов, содержащих

ПХБ (ПХД) (далее -комиссия), в состав которой входят собственные и/или привлеченные специалисты по охране окружающей среды и охране здоровья населения.

2. Данные о наличии ПХБ (ПХД) содержащего оборудования, отходов получают на основании данных учета оборудования, материалов и отходов, содержащих ПХБ (ПХД), мест эксплуатации и хранения оборудования, содержащего ПХБ (ПХД), мест хранения материалов, отходов, содержащих ПХБ (ПХД). В случае не возможности прямой идентификации оборудования или отходов на содержание ПХБ осуществляется лабораторное обследование.

3. По результатам инвентаризации ПХБ (ПХД) содержащего оборудования, составляется акт инвентаризации, который оформляется по форме согласно Приложению 4.

4. Акт инвентаризации ПХБ (ПХД) подписывается председателем и членами комиссии, утверждается собственником (владельцем) оборудования и отходов, содержащих ПХБ (ПХД).

5. Инвентаризация ПХБ (ПХД) содержащего оборудования, отходов выполняется ежегодно не позднее 20 декабря.

6. Сведения по результатам инвентаризации ПХБ (ПХД) предоставляются собственниками (владельцами) оборудования и отходов, содержащих ПХБ (ПХД), в специально уполномоченный орган в области охраны окружающей среды не позднее 31 декабря текущего года.

7. По результатам инвентаризации ПХБ (ПХД) содержащих отходов составляется паспорт отходов.

8. Паспорта объектов образования и хранения отходов составляются по единой форме согласно **приложению № 5**

9. Паспорта объектов учета ГКО КР составляются в трех экземплярах: первый - для территориального подразделения министерства (ведомства), органов местного самоуправления, отвечающих за сбор, учет, систематизацию и хранение материалов ГКО КР, второй - для министерства, третий - для хозяйствующего субъекта.

10. Каждый экземпляр паспорта подписывается руководителем хозяйствующего субъекта, после чего направляется на проведение экологической экспертизы. В случае положительного заключения экологической экспертизы, каждый экземпляр паспорта согласовывается руководителем органов охраны окружающей среды. Подпись руководителя заверяется печатью на каждом экземпляре паспорта.

Статья 8. Идентификация ПХБ (ПХД) содержащего оборудования и отходов

1. Инвентаризация ПХБ (ПХД) включает процесс идентификации оборудования, содержащего ПХБ (ПХД).

2. Идентификация оборудования, содержащего ПХБ (ПХД), проводится на основании как прямых, так и косвенных показателей.

1) к прямым показателям относятся заводской паспорт на оборудование и техническая документация, в которых непосредственно указывается наличие ПХБ (ПХД).

2) к косвенным показателям относятся признаки оборудования: сходство конструктивных особенностей, год выпуска, завод-производитель, информация об аналогичном ПХБ (ПХД) содержащим оборудовании;

3) при отсутствии заводского паспорта оборудование относится к потенциально опасному

3. Идентификации подлежат все трансформаторы. Перечень марок трансформаторов, содержащих ПХБ (ПХД), определен согласно Приложению 1.

4. Идентификации подлежат все конденсаторы, в том числе используемые в виде комплектных конденсаторных установок.

1) Перечень марок конденсаторов, содержащих ПХБ (ПХД), определен согласно Приложению 2.

2) Идентификация малогабаритных конденсаторов, содержащих ПХБ (ПХД), осуществляется на основании принадлежности их к перечню конденсаторов, содержащих ПХБ (ПХД), определенному согласно Приложению 3.

5. Для идентификации диэлектриков или других жидкостей с целью установления в них наличия ПХБ (ПХД) проводятся химико-аналитические исследования. Определение концентрации ПХБ (ПХД) в диэлектрической жидкости выполняется химико-аналитическими методами, в сертифицированной лаборатории.

6. При отсутствии заводских ярлыков и (или) технической документации, трансформаторы и конденсаторы рассматриваются как содержащие ПХБ (ПХД), обращение с которыми регулируется настоящим Техническим Регламентом. Разгерметизация и отбор проб диэлектрика из конденсаторов запрещается.

7. Идентификация отходов, содержащих ПХБ (ПХД), осуществляется в соответствии с перечнем отходов, содержащих ПХБ (ПХД), представленным в статье 3 настоящего Технического регламента, а также по результатам химико-аналитических измерений.

8. Определение концентрации ПХБ (ПХД) в почве выполняется химико-аналитическими методами в сертифицированных лабораториях.

Статья 9. Маркировка ПХБ (ПХД) содержащего оборудования и отходов

1. Для обеспечения эффективного учета оборудования и отходов, содержащих ПХБ (ПХД), а также с целью предупреждения об опасности вследствие содержания в них ПХБ (ПХД) проводится маркировка.

2. Маркировке подлежат:

1) трансформаторы, содержащие ПХБ (ПХД);

2) силовые конденсаторы, содержащие ПХБ (ПХД);

3) места установки действующего (находящегося в резерве) оборудования, содержащего ПХБ (ПХД);

4) контейнеры (емкости) с ПХБ (ПХД) (заводская поставка), а также любые емкости со слитыми жидкостями на основе ПХБ (ПХД) и контейнеры с отходами, содержащими ПХБ (ПХД), в том числе с выведенным из эксплуатации оборудованием;

5) места (площадки) временного хранения отходов и оборудования, содержащих ПХБ (ПХД).

3. Маркировка выполняется на каждом трансформаторе, а также каждом силовом конденсаторе при условии их использования в виде батарей статических конденсаторов. При использовании конденсаторов в виде комплектных конденсаторных установок маркируется металлический шкаф.

4. Для маркировки действующего (находящегося в резерве) оборудования, содержащего ПХБ (ПХД) и мест временного хранения отходов, содержащих ПХБ (ПХД), используется знак безопасности, в виде равностороннего треугольника с округленными углами желтого цвета, обращенного вершиной вверх, с каймой черного цвета шириной 0,05 стороны и символическим изображением черного цвета и дополнительная табличка с поясняющей надписью «Осторожно! ПХБ (ПХД)» на входных дверях помещений и воротах оград площадок.

5. Поверхности контейнеров (емкостей) с ПХБ (ПХД) (заводская поставка), а также других емкостей со слитыми жидкостями на основе ПХБ (ПХД) и контейнеров с отходами, содержащими ПХБ (ПХД), в том числе с выведенным из эксплуатации оборудованием, должны быть окрашены в желтый сигнальный цвет. При больших размерах поверхности допускается нанесение полосы желтого цвета шириной от 50 до 150 мм.

6. Все контейнеры (емкости) с отходами, содержащими ПХБ (ПХД), должны быть снабжены этикетками (бирками), на которых указывается вид отхода и его количество, дата упаковки, фамилия и номер телефона ответственного лица (например, «конденсаторы КС1 - 2 шт.; КС2 - 15 шт. 15.03.2005», «ПХБ (ПХД)-загрязненная почва. 100 кг 01.08.2006», «ПХБ (ПХД) (совтол-10).50 кг 12.05.2006»).

7. Все упакованные ПХД содержащие отходы должны быть промаркированы перед перемещением с территории собственника

Статья 10. Учет оборудования и отходов, содержащих ПХБ (ПХД).

1. Учет оборудования и отходов, содержащих ПХБ (ПХД), является одним из условий экологически безопасного обращения с ПХБ и является обязательным для всех владельцев (собственников) оборудования и отходов, содержащих ПХБ (ПХД).

2. Учету подлежит оборудование, содержащее ПХБ (ПХД), находящееся в эксплуатации (резерве) и выведенное из эксплуатации, жидкости на основе ПХБ (ПХД), а также отходы, содержащие ПХБ (ПХД).

3. Учет ПХБ (ПХД) осуществляется на основании результатов инвентаризации.

4. Сведения о выведенном из эксплуатации оборудовании и отходах, содержащих ПХБ (ПХД), по результатам инвентаризации включаются в ежегодный статистический отчет об образовании, использовании и размещении отходов, отчет 2 - отходы;

5. Предприятия, учреждения, организации, использующих ПХБ (ПХД) содержащее оборудование обязаны вести их учет в специальной книге, прошнурованной, пронумерованной, заверенной подписью руководителя и скрепленной печатью учреждения. Приход и расход ПХД (ПХБ) производится с таким расчетом, чтобы можно было ежедневно установить, какое количество ПХД (ПХБ) имеется в наличии.

Статья 11. Наблюдение

1. Наблюдения за состоянием действующего (резервного) и выведенного из эксплуатации оборудования, содержащего ПХБ (ПХД), проводятся в целях своевременного выявления утечек ПХБ (ПХД) и проведения мероприятий по предотвращению распространения опасных веществ специалистами, обслуживающими данное оборудование.

2. Периодичность наблюдений за состоянием оборудования устанавливается в зависимости от типов оборудования и условий (режима) работы:

- 1) для действующего (резервного) оборудования периодичность наблюдений устанавливается согласно техническому паспорту оборудования;
- 2) для выведенного из эксплуатации оборудования периодичность наблюдений устанавливается не менее 1 раза в 3 месяца.

Статья 12. Действия в случае аварийных ситуаций, сопровождающихся утечками (разливами) ПХБ (ПХД)

1. При выявлении поврежденного оборудования, наличии утечек ПХБ (ПХД) немедленно извещается должностное лицо, ответственное за обращение с оборудованием и отходами, содержащими ПХБ (ПХД), для принятия неотложных мер по предотвращению дальнейших утечек ПХБ (ПХД) и их распространения в окружающей среде в минимально короткие сроки.
2. В случае аварийных ситуаций, сопровождающихся утечками (разливами) ПХБ (ПХД), должностное лицо, ответственное за обращение с оборудованием и отходами, содержащими ПХБ (ПХД), немедленно информирует специально уполномоченного органа в области охраны окружающей среды и специально уполномоченного органа по чрезвычайным ситуациям Кыргызской Республики.
3. Поврежденные конденсаторы, не подлежащие ремонту и содержащие ПХБ (ПХД), должны выводиться из эксплуатации и демонтироваться
4. Демонтированные конденсаторы, содержащие ПХБ (ПХД), переводятся в отходы и передаются на временное хранение.
5. Конденсаторы, содержащие ПХБ (ПХД), с сильно корродированным корпусом или другими повреждениями упаковываются в металлические контейнеры. При наличии признаков просачивания жидкости конденсаторы предварительно помещаются в полиэтиленовые пакеты. При разгерметизации корпуса, сломанных выводах или других значительных повреждениях диэлектрическая жидкость на основе ПХБ (ПХД) должна быть слита в емкость. После слива жидкости конденсатор упаковывается в контейнер
6. При упаковке конденсаторов в контейнеры на дно контейнера необходима подсыпка материала (опилок, торфа и другого), способного сорбировать жидкие ПХБ (ПХД)(не менее 10 см).
7. При выявлении утечек ПХБ (ПХД) из трансформатора принимаются меры по их устранению (герметизация корпуса, специальные уплотнители и другие меры) или сбору жидкости (специальные подставки, поддоны) с последующей организацией ее хранения в герметичных металлических емкостях. Трансформатор, не подлежащий ремонту, демонтируется и перемещается на хранение. При отсутствии возможности устранения утечек жидкости на основе ПХБ (ПХД)(совтол-10 или его аналоги) сливаются в металлические емкости (бочки).

8. Трансформатор, содержащий ПХБ (ПХД), после слива жидкости транспортируют на площадку временного хранения до принятия мер по его очистке от ПХБ (ПХД)

9. Слив жидкости из оборудования, содержащего ПХБ (ПХД), должен осуществляться на специально оборудованных площадках, имеющих непроницаемое покрытие, сорбирующие материалы, а также обеспеченных устройством для локализации и сбора разливов ПХБ (ПХД).

Статья 13. Сбор отходов, содержащих ПХБ (ПХД)

1. Любые разливы ПХБ (ПХД), выявленные на любых искусственных, непитывающих или других перекрытых поверхностях, немедленно удаляются с помощью сорбирующих материалов (опилок, торфа, ветоши и другого). Образовавшиеся вследствие таких действий отходы, содержащие ПХБ (ПХД), должны быть упакованы для хранения.

2. При поступлении (разливах) ПХБ (ПХД) на почву необходимо изъять загрязненный грунт и упаковать в контейнер. Сильно загрязненные участки диагностируются по «выжженной» растительности и «маслянистому характеру почв». Выемка должна производиться на площади визуальнo диагностируемых пятен плюс 10 см по периметру пятен. Глубина выемки должна соответствовать глубине проникновения ПХБ (ПХД) и быть не менее 20 см для песчаных почв.

3. Хранение твердых отходов, содержащих ПХБ (ПХД), образовавшихся при ликвидации разливов ПХБ, а также загрязненного ПХБ (ПХД) грунта должно осуществляться в отдельных контейнерах.

4. Емкости (бочки, цистерны) для хранения жидкостей на основе ПХБ (ПХД) и контейнеры для хранения конденсаторов, содержащих ПХБ (ПХД), твердых и жидких отходов, содержащих ПХБ (ПХД), должны обеспечить длительное безопасное для окружающей среды и здоровья человека их хранение, возможность безопасной транспортировки и соответствовать следующим требованиям:

1) емкости для хранения жидких отходов, содержащих ПХБ (ПХД), должны быть герметичными, изготовленными из стали и иметь двойные стенки;

2) контейнеры для хранения конденсаторов и твердых отходов, содержащих ПХБ (ПХД):

а) должны быть обработаны антикоррозийным покрытием;

б) должны быть герметичными в целях исключения утечек содержимого при перевозке (не допускается заваривание крышки контейнера);

в) должны иметь крепления (ручки), необходимые для подъема контейнеров и их транспортировки;

г) габариты контейнера должны позволять устанавливать конденсаторы вертикально и в последующем транспортировать его без извлечения содержимого.

Статья 14. Требования к безопасному хранению оборудования и отходов, содержащих ПХБ (ПХД)

1. При отсутствии действующих установок по обезвреживанию экологически безопасным способом выведенного из эксплуатации оборудования и отходов, содержащих ПХБ (ПХД), необходимо организовать их хранение на объектах хранения отходов.

2. Хранение оборудования и отходов, содержащих ПХБ (ПХД), должно исключать попадание ПХБ (ПХД) в окружающую среду.

3. Временное хранение оборудования и отходов, содержащих ПХБ (ПХД), осуществляется на территории собственниками (владельцами) оборудования и отходов, содержащих ПХБ (ПХД).

4. Хранение оборудования и отходов, содержащих ПХБ (ПХД), на территории предприятия должно осуществляться на специальных площадках с учетом типов оборудования, его количества, состояния, количества и видов отходов, содержащих ПХБ (ПХД).

5. Допускается хранение оборудования и отходов, содержащих ПХБ (ПХД):

1) в производственных или вспомогательных помещениях;

2) в нестационарных складских сооружениях (под навесными конструкциями);

3) на открытых, приспособленных для хранения отходов площадках.

6. Не допускается хранение неупакованных конденсаторов, содержащих ПХБ (ПХД), загрязненных ПХБ (ПХД) грунта, ветоши и других твердых отходов за исключением загрязненных строительных конструкций на открытых площадках.

7. При организации хранения загрязненных ПХБ (ПХД) строительных конструкций необходимо предусмотреть их изоляцию от контакта с окружающей средой (укрытие полиэтиленовой пленкой, брезентом, другими водонепроницаемыми материалами).

8. Все места хранения оборудования и отходов, содержащих ПХБ (ПХД), должны быть удалены от пожароопасных источников и располагаться на территориях, исключающих затопление, наводнения, сели и оползни в соответствии с проектными решениями.

9. Помещения, в которых хранятся оборудование и отходы, содержащие ПХБ (ПХД), должны быть обеспечены естественной либо принудительной приточно-вытяжной вентиляцией для предотвращения вредного воздействия испарений ПХБ (ПХД) в соответствии с проектным решением

10. Складские сооружения и открытые площадки должны быть ограждены и изолированы от доступа посторонних лиц. Места (площадки) хранения оборудования и отходов, содержащих ПХБ (ПХД), должны обеспечивать возможность доступа для контроля их состояния.

11. В местах хранения оборудования и отходов, содержащих ПХБ (ПХД), поверхность площадки должна иметь водонепроницаемое и химически стойкое покрытие (бетон, керамическая плитка).

12. Площадка хранения оборудования и отходов, содержащих ПХБ (ПХД), по периметру должна быть обвалована с высотой бортика, позволяющей обеспечить сбор всего объема ПХБ (ПХД) при возникновении утечки.

13. Хранение оборудования и отходов, содержащих ПХБ (ПХД), должно осуществляться в отдельных отсеках (участках) для предупреждения перекрестного загрязнения ПХБ (ПХД) другого оборудования и (или) отходов.

14. На площадке временного хранения оборудование и отходы, содержащие ПХБ (ПХД), должны храниться с соблюдением следующих требований:

1) оборудование, содержащее ПХБ (ПХД), не имеющее повреждений и утечек ПХБ (ПХД), хранится без упаковки;

2) поврежденные трансформаторы, содержащие ПХБ (ПХД), после их герметизации и устранения утечек ПХБ (ПХД) хранятся без упаковки;

3) трансформаторы, содержащие ПХБ (ПХД), после слива диэлектрика хранятся в контейнерах;

4) поврежденные конденсаторы должны быть упакованы в контейнеры;

5) твердые отходы, содержащие ПХБ (ПХД) (загрязненная почва, опилки, ветошь и другое), должны быть упакованы в контейнеры;

6) жидкие ПХБ (ПХД) и отходы, содержащие ПХБ (ПХД), хранятся в емкостях (бочках, цистернах).

15. Хранение трансформаторов и конденсаторов, содержащих ПХБ (ПХД), должно осуществляться на металлических поддонах или стеллажах только в вертикальном положении. Не допускается составление конденсаторов друг на друга, а также хранение навалом.

16. Размещенное на хранение оборудование, содержащее ПХБ (ПХД), устанавливают этикетками (ярлыками) наружу.

17. Хранение контейнеров должно осуществляться на подставках, предупреждающих коррозию металла.

18. Хранение оборудования и отходов, содержащих ПХБ (ПХД), должно осуществляться на специально оборудованной площадке, имеющей водонепроницаемое и химически стойкое покрытие (бетон, керамическая плитка), под навесными конструкциями, предотвращающими попадание атмосферных осадков, или в помещении(ях).

19. На специальных площадках оборудование и отходы, содержащие ПХБ (ПХД), хранятся отдельно от других токсичных отходов до разработки технологий их экологически безопасного уничтожения.

20. Площадка хранения должна иметь бордюр высотой не менее 15 см. и устройство уклона поверхности не менее 2 градусов и бетонного приемника в соответствии с проектными решениями для сбора жидкости в случае аварийных разливов.

21. На хранение на специальных площадках принимаются:

1) конденсаторы, содержащие ПХБ (ПХД), упакованные в металлические контейнеры;

2) трансформаторы, содержащие ПХБ (ПХД), с совтолом или другим диэлектриком на основе ПХБ (ПХД) без упаковки после их герметизации и устранения утечек ПХБ (ПХД);

3) трансформаторы, загрязненные ПХБ (ПХД), после слива диэлектрика без упаковки;

4) твердые отходы, содержащие ПХБ (ПХД) (загрязненная почва, опилки, ветошь и другое), упакованные в контейнеры;

5) жидкие ПХБ (ПХД) и ПХБ(ПХД)-содержащие отходы в емкостях (бочках, цистернах).

22. Поступающие на хранение контейнеры с конденсаторами и отходами, содержащими ПХБ (ПХД), трансформаторы, содержащие ПХБ (ПХД), емкости с жидкими ПХБ (ПХД) должны быть обработаны антикоррозийным покрытием и промаркированы в соответствии с требованиями настоящего Технического регламента.

Статья 15 Упаковка ПХД содержащих отходов и оборудования

1. Для предотвращения возможного ущерба здоровью человека и окружающей среде ПХД-содержащие отходы должны быть надлежащим образом упакованы в

тару, исключаящую утечку и повреждение (коррозия) во время погрузки, транспортировки и длительного хранения.

2. Тара и упаковка должна быть прочной, исправной, герметичной и изготовлена из материалов, инертных по отношению к ПХД.

3. Упаковка ПХД-содержащих отходов должна осуществляться с учетом международных требований по перевозке опасных грузов.

1) Крупногабаритные трансформаторы упаковываются в плотную полиэтиленовую пленку с использованием герметичного металлического поддона, способным удержать 125 % жидкости, находящейся в трансформаторе. В поддон должен быть помещен абсорбирующий материал в количестве, достаточном для поглощения не менее 1,1 объема жидкости, содержащейся в оборудовании.

2) Твердые отходы - конденсаторы и другое мелкогабаритное оборудование, как содержащее жидкость, так и опорожненные, а также отходы, образовавшиеся вследствие удаления разливов ПХД (выявленные на бетонных плитах или других перекрытых поверхностях) с помощью сорбирующих материалов (опилок, торфа, ветоши и другого) упаковываются в полиэтиленовые пакеты и помещаются в контейнеры или бочки, предназначенные для хранения токсичных отходов, с абсорбирующим материалом (толщиной слоя не менее 10 см). Отходы должны быть плотно упакованы, чтобы они не могли перемещаться внутри тары при изменении ее положения.

4. При упаковке жидких отходов необходимо следить, чтобы в бочке оставалось достаточное пространство с учётом коэффициента расширения жидкости.

5. Неправильно заполненные упаковочные средства или тара не допускаются к хранению.

6. Заполнение упаковочных средств и тары отходами должно производиться на устойчивом основании. Внутреннее пространство тары должно быть доступно для визуального контроля в течение всего цикла загрузки.

7. В случае не герметичности или непригодности упаковки или тары с опасными отходами для дальнейшего хранения или перевозки следует использовать вторичную ее внешнюю упаковку (тару большего размера или полимерную пленку).

Статья 16. Транспортировка

1. Транспортировка оборудования и отходов, содержащих ПХБ (ПХД), к месту хранения или утилизации экологически безопасным способом осуществляется с соблюдением мер предосторожности, исключаящих разливы и утечки ПХБ (ПХД) и воздействия ПХБ (ПХД) на персонал.

2. Для перемещения оборудования, содержащего ПХБ (ПХД), по территории предприятия могут использоваться тележки, автокары, тракторы, грузовые автомобили, другие транспортные средства, обеспечивающие транспортировку конденсаторов и трансформаторов и исключаящие их механические повреждения вследствие опрокидывания, падения и других факторов.

3. Перемещение опасных отходов между местами или объектами их образования, накопления, хранения, утилизации производится транспортными средствами специализированных предприятий, имеющих разрешительные документы на перевозку опасных химических веществ и отходов.
4. Транспортировка оборудования, содержащего ПХБ (ПХД), должна осуществляться только в вертикальном положении.
5. При перемещении поврежденного оборудования необходимо использовать специальные приспособления (поддоны, контейнеры), а также сорбирующие материалы, позволяющие локализовать возможные утечки ПХБ (ПХД).
6. В случае разливов ПХБ (ПХД) при транспортировке необходимо срочно принять меры к ликвидации последствий.
7. Запрещается транспортировать поврежденное оборудование, содержащее ПХБ (ПХД), совместно с другими видами оборудования, материалами или отходами.
8. При транспортировке оборудования и отходов, содержащих ПХБ (ПХД), не допускается присутствие посторонних лиц, кроме специального обученного и имеющего допуск персонала, сопровождающего груз.
9. Внутриреспубликанские и международные перевозки оборудования и отходов, содержащих ПХД (ПХБ), осуществляются автомобильным и железнодорожным транспортом в соответствии с правилами перевозки опасных грузов и требованиями к перевозке электрооборудования согласно техническим условиям, а также другими требованиями, установленными Министерством транспорта и коммуникаций КР и ГП «Кыргызтемир жолу» и международными Соглашениями .
10. При перевозке отходов, содержащих ПХБ (ПХД), составляется сопроводительный паспорт перевозки отходов производства в соответствии с требованиями законодательства Кыргызской Республики об обращении с опасными отходами и сильно действующими ядовитыми веществами (СДЯВ).
11. Действия регламента не распространяются на: технологические перемещения опасных грузов автомобильным транспортом внутри территории организаций, на которых осуществляется их производство, переработка, хранение, применение или уничтожение, если такие перемещения осуществляются без выхода на автомобильные дороги общего пользования, а также улицы городов и населенных пунктов, ведомственные дороги, разрешающие движение транспортных средств общего пользования

Статья 17. Техника безопасности при обращении с оборудованием и отходами, содержащими ПХБ (ПХД)

1. При обслуживании действующего оборудования, содержащего ПХБ ПХД), должны соблюдаться требования, предусмотренные техническим паспортом оборудования и инструкциями по технике безопасности при работе с силовым электрооборудованием.

2. При устранении повреждений оборудования, содержащего ПХБ (ПХД), ликвидации разливов ПХБ (ПХД), транспортировке и упаковке поврежденного оборудования, других работах, связанных с поврежденным оборудованием или отходами, содержащими ПХБ (ПХД), следует соблюдать строгие меры предосторожности для предотвращения ингаляционного воздействия паров ПХБ (ПХД) или попадания ПХБ (ПХД) на кожу.

Для защиты органов дыхания от паров ПХБ (ПХД) используется респиратор или противогаз, подходящие для хлорированных паров.

3. При проведении работ, связанных с обращением поврежденного оборудования и отходами, содержащими ПХБ (ПХД), ликвидацией утечек ПХБ (ПХД) необходимо применять индивидуальные средства защиты

4. Загрязненная защитная одежда и перчатки должны быть упакованы в контейнеры для отходов, содержащих ПХБ (ПХД).

5. При наличии загрязненной внешней поверхности оборудования или контейнеров необходимо их промыть растворителем, собрать загрязненный растворитель и ветошь и обращаться с ними, как с отходами, содержащими ПХБ (ПХД).

6. При попадании ПХБ (ПХД) в глаза необходимо промыть их водой в течение 15 минут и обратиться за помощью к врачу. При попадании ПХБ (ПХД) на кожные покровы необходимо немедленно снять загрязненную одежду и промыть пораженную кожу водой с мылом. При этом использование керосина или других растворителей категорически запрещено.

7. После всех операций с оборудованием, содержащим ПХБ (ПХД), необходимо вымыть руки водой с мылом.

Статья 18. Государственный надзор за соблюдением требований технического регламента

1. Государственный надзор проводится с целью предупреждения и пресечения нарушений законодательства норм и правил по охране окружающей среды, здоровья населения всеми природопользователями, независимо от форм собственности

2. При обнаружении наличия ПХД (ПХД) -содержащего оборудования или отходов, особое внимание уделяется соблюдению правил эксплуатации, правил ликвидации загрязнений, условий хранения и перевозки ПХБ (ПХД), предусмотренных условиями Стокгольмской, Базельской конвенциями и настоящим техническим регламентом.

3. Проверку осуществляет специально уполномоченный орган в сфере охраны окружающей среды и здравоохранения

4. Государственный надзор за соблюдением требований технического регламента проводится в соответствии с национальным законодательством.

Статья 19. Ответственность за причинение ущерба окружающей среде, здоровью граждан в результате попадания ПХБ (ПХД) в окружающую среду

1. За причинение экологического вреда, действие или бездействие субъектов экологических правоотношений при обращении с ПХБ (ПХД), повлекшее за собой ухудшение состояния окружающей среды, здоровья населения, либо нарушение охраняемых законом прав и интересов граждан в области охраны окружающей среды и природопользования устанавливается имущественная, дисциплинарная, административная и уголовная ответственность в соответствии с законодательством Кыргызской Республики
2. Привлечение к дисциплинарной, административной или уголовной ответственности за причинение ущерба окружающей среде в результате попадания ПХБ в окружающую среду не освобождает виновных лиц от обязанности возмещения причиненного ими ущерба физическим и (или) юридическим лицам, окружающей среде.

Статья 20. Переходные положения

1. Для введения в действие положений настоящего Технического регламента в течение 12 месяцев со дня его официального опубликования формируются реестры объектов хозяйственной и иной деятельности, являющихся собственником ПХБ (ПХД) содержащего оборудования и отходов для государственного учета этих объектов на территории Кыргызской Республики.

2. Правительству Кыргызской Республики в течение 12 месяцев со дня подписания настоящего Технического регламента разработать и утвердить нормативные правовые документы, необходимые для применения настоящего Закона.

3. Со дня вступления в силу настоящего Технического регламента нормативные правовые акты Кыргызской Республики противоречащие в сфере применения настоящего технического регламента не действуют.

Статья 21. Вступление в силу Технического регламента «Об обращении с оборудованием и отходами, содержащими полихлорированные бифенилы (дифенилы)»

Технический регламент «Об обращении с оборудованием и отходами, содержащими полихлорированные бифенилы (дифенилы)» вступает в силу через 12 месяцев со дня его официального опубликования.

Президент Кыргызской Республики

Приложение 1

к Техническому регламенту
обращения с оборудованием
и отходами, содержащими ПХБ (ПХД)

ПЕРЕЧЕНЬ МАРОК ТРАНСФОРМАТОРОВ, СОДЕРЖАЩИХ ПХД

Перечень марок трансформаторов, содержащих ПХД

Страна Год выпуска	Фирма, завод-производитель	Марка	Содержание ПХБ (ПХД, кг)
СССР 1974	ПО "Уралэлектротяжмаш"	ТНП-400/10	1500
		ТНП-800/10	2550
		ТНП-800/10	2750
		ТНП-1600/10	3300
		ТНПУ-1000/10	2500
		ТНПУ-2000/10	3350
		ТНР-420/0,5П	800
		ТНР-750/10	1700

			ТНР-1800/10	2500	
			+-----+		
			ТНРУ-1200/10	2200	
			+-----+		
			ТНРУ-2000/10	3350	
			+-----+		
			ТНЗПУ-1000/10	2210	
			+-----+		
			ТНЗПУ-2000/10	3260	
			+-----+		
			+-----+		
СССР 1990	Чирчикский транс- форматорный завод		ТНЗ-25/10	160	До
			+-----+		
			ТНЗ-40/10	205	
			+-----+		
			ТНЗП-400/10	1380	
			+-----+		
			ТНЗ-630/10	1000	
			+-----+		
			ТНЗП-630/10	1350	
			+-----+		
			ТНЗ-1000/10	1676	
			+-----+		
			ТНЗП-1000/10	1786	
			+-----+		
			ТНЗ-1600/10	2765	

			ТНЗП-1600/10	2850	
			ТНЗ-2500/10	2980	
			ТНЗ-2500/10	4120	
			ТНЗ-2500/10	4440	
			ТНЗС-2500/10	4160	
ГДР 1975		Volta-Werke, Бер-лин	DL-2500/10	2100	
			DL-1250/10	1410	
1975					

Приложение 2
к техническому Регламенту
обращения с оборудованием
и отходами, содержащими ПХБ (ПХД)

Перечень марок силовых конденсаторов, содержащих ПХБ(ПХД)

Страна выпу-	Фирма, завод-произво- дитель	Типы конденсаторов с ПХД (либо специальные указа- тели)	Год ска
СССР 1958-1988	Серпуховский	конден-	Косинусные КС0, КС1, КС2

	саторный завод (г. Электротермические ЭСВ,
Серпухов)	ЭСВП, ЭСВК, ЭСК, ЭСПВ,
	ЭСС, ЭСВКП, ЭСП
	Импульсные ИС
	Тиристорные ФСТ, ФС,
	ГСТ, РСТ, РСТО
	Для полупроводниковых
	преобразователей ПС, ПСК
	Для электровозов КС,
	КСК, КС2А
	КСП, КСПК

-----+		
	Усть-Каменогорский Косинусные марок	
КС0, 1959-1990	конденсаторный завод КС1, КС2, КСК1,	
КСК2 (1992)	(г. Усть-Каменогорск) Электротермические ЭС,	
	КСЭ, КСЭК	
	Для фильтровых батарей	
	КСФ, КСКФ	

-----+		
	Ленинканский элек- Конденсаторы для люмине-	
1969-1990	ротехнический завод сцентных ламп ЛС, ЛСМ,	
	(г. Ленинкан) ЛСЕ	

-----+		
ГДР	VEB ISOKOND (г. Лейп- Косинусные конденсаторы До	
1986	циг, Магдебург), VEM марок КС, КСТА, ВК, КС,	
	КСІ, КР, ЛКС, ЛКСА,	

		LKCI, LKPI, LKPF, LPXF,	
		LPXI, LKPH, LKMI, LKUI,	
		NKPT, NKNI, LPQI, LKS	
-----+			
	VEB Electronic Gera	0218	
-----+			
Польша	ZWAR		C
1968-1982		CP	
-----+			
1968		BK. Dymitrow/Warszawa	C
-----+			
Англия	BICC and HUNTS Capac-	L	
	itors		
-----+			
ФРГ	AEG Hydrowerk	Clophen 5CD, 4CD,	
3CD, 1956-1983		CPA30, 40, 50	
-----+			
	SIEMENS	CE, CO, CD, 4RA,	
4RG, 1950-1978		4RH	
-----+			
Чехия	ZEZ	ССАК, СТАЕ, CU	
1980-1983			
-----+			

Приложение 3
к Техническому Регламенту
обращения с оборудованием
и отходами, содержащими ПХБ (ПХД)

Перечень марок малогабаритных конденсаторов

Марка конденсатора ПХД,	Общий вес,	Ориентировочная масса
	кг	кг
ЛС1	Нет данных	Нет данных
ЛСЕ-1	Нет данных	Нет данных
ЛСЕ1 3,0	Нет данных	Нет данных
ЛСЕ1 3,75	Нет данных	Нет данных
ЛСЕ-400-7,8 У13	Нет данных	Нет данных
ЛСМ-250-2,5 У1.1	0,14	0,0467
ЛСМ-250-30 У1.1	1,14	0,38
ЛСМ-250-100 У1.1	4,35	1,45
ЛСМ-400-3,8 У1.1	0,26	0,087
ЛСМ-400-7,8 У1.1	0,46	0,153
ЛСМ-400-10 У1.1	0,57	0,19

ЛСМ-400-40	У1.1	2,00	0,667
+-----+-----+-----			
-+			
ЛСМ-400-60	У1.1	3,46	1,153
+-----+-----+-----			
-+			
ЛСМ-400-80	У1.1	4,43	1,477
+-----+-----+-----			
-+			
ЛСМ-400-100	У1.1	5,34	1,78
+-----+-----+-----			
L			

--			

Приложение 4
к Техническому Регламенту
обращения с оборудованием
и отходами, содержащими
ПХБ (ПХД)

Форма

Акт инвентаризации ПХБ(ПХД)

1. Сведения о собственнике (владельце) оборудования и отходов, содержащих ПХБ (ПХД) (далее - организация):
Полное наименование организации _____
Наименование организации _____
Форма собственности _____
Почтовый адрес _____

2. Коды организации - составителя отчета по ОКПО, ИНН

3. Сведения о ПХБ (ПХД) -содержащем электрооборудовании, находящемся в эксплуатации:

-----Т-----Т-----Т-----Т-----Т-----Т-----Т-----Т-----Т-----
Место Мар- Количес- Масса еди- Объем Год Характер Состо- Эксплуатаци-

1	2	3	4	5	6	7	8	9

4. Сведения о ПХД-содержащем электрооборудовании, находящемся в резерве и (или) выведенном из эксплуатации (забракованное, поврежденное) :

1	2	3	4	5	6	7	8

5. Сведения о другом оборудовании с ПХБ (ПХД) :

1	2	3	4

ПХД				
1	2	3	4	5

6. Сведения о сырье и материалах с ПХБ (ПХД):

Торговая марка ПХД	Место хранения	Вид емкости и объем, л	Объем ПХД, кг	Год приобретения	Состояние емкости
1	2	3	4	5	6

7. Сведения о ПХБ (ПХД)-содержащих отходах:

Наименование отходов	Объем отходов, т	Место хранения	Характеристика площадки	Размеры площадки, м2	Время эксплуатации, лет
1	2	3	4	5	6

8. Сведения о местах установки и хранения ПХБ (ПХД) – содержащего электрооборудования:

Место установки, хранения площадки, площади,	Размеры площадки, м2	Характеристики площадки	Характеристики, на которой установлена	Характеристики использования площадки
1	2	3	4	5

9. Сведения об аварийных ситуациях, сопровождающихся утечками ПХБ (ПХД) в окружающую среду:

Место аварии	Тип аварии	Год аварии	Последствия	Ликвидация последствий
1	2	3	4	5

Руководитель _____ организации _____

(подпись) (инициалы, фамилия)
Должностное лицо, ответственное за
составление отчета _____

(подпись) (должность) (инициалы, фамилия)

«__»

(номер контактного телефона) (дата составления
акта)

Примечания:

1. В пункте 3 акта инвентаризации:

в графе 1 приводится место установки силовых трансформаторов и конденсаторов, заполненных ПХБ (ПХД) (название и номер цеха, электроподстанции, электропечи и другое);

в графе 2 указывается марка трансформаторов и конденсаторов, находящихся в эксплуатации (например, для трансформаторов -ТПЗ-2500/10, для конденсаторов - КС2-0,38-36-ЗУЗ). При сложности идентификации электрооборудования с ПХБ (ПХД) рекомендуется составлять общий список силовых трансформаторов и конденсаторов с указанием их марок и других характеристик;

в графе 3 приводится количество оборудования в единицах, которое определяется на основании непосредственного подсчета электрооборудования;

в графе 4 указывается масса единицы оборудования в соответствии с паспортными данными оборудования и торгового ярлыка. При отсутствии таких данных в графе делается запись "неизвестно";

в графе 5 указывается количество ПХБ (ПХД) в единице оборудования (в килограммах) на основании паспортных данных оборудования и (или) торгового ярлыка. При отсутствии таких данных в графе делается запись "неизвестно";

в графе 6 указывается год выпуска оборудования в соответствии с информацией, указанной в паспорте или на торговом ярлыке. При отсутствии таких данных в графе ставится год поставки оборудования в организацию. При отсутствии данных о годах выпуска и поставки в графе делается запись "неизвестно";

в графе 7 указывается характер эксплуатации оборудования: постоянный либо периодический. В случае постоянной эксплуатации оборудования делается запись "постоянный". В случае периодической эксплуатации оборудования отмечается длительность эксплуатации в течение года (в месяцах);

в графе 8 дается оценка состояния оборудования. При отсутствии повреждений корпуса и утечек ПХБ (ПХД) состояние оценивается как удовлетворительное. При наличии повреждений корпуса и утечек ПХБ (ПХД) состояние оценивается как неудовлетворительное с указанием характера повреждений (коррозия корпуса в нижней части бака, неплотности сливного крана и другое);

в графе 9 приводится ориентировочный оставшийся эксплуатационный запас оборудования (лет) с учетом физического и морального износа оборудования, проектируемых мероприятий по переоснащению и других мероприятий.

2. В пункте 4 акта инвентаризации:

в графе 1 указывается место хранения ПХБ (ПХД)-содержащего электрооборудования (номер и название цеха, электроподстанция, открытая площадка, специальный навес и другое);

в графе 2 указывается марка трансформаторов и конденсаторов, находящихся в резерве либо выведенных из эксплуатации (например, для трансформаторов - ТНЗ-2500/10, для конденсаторов - КС2-О,38-36-ЗУЗ). При сложности идентификации электрооборудования с ПХБ (ПХД) составляется общий список силовых трансформаторов и конденсаторов с указанием их марки и других характеристик;

в графе 3 приводится количество оборудования в единицах штук, которое определяется на основании его непосредственного подсчета;

в графе 4 указывается масса единицы оборудования (в килограммах) в соответствии с паспортными данными оборудования и торгового ярлыка. При отсутствии таких данных в графе делается запись "неизвестно";

в графе 5 указывается количество ПХБ (ПХД) в единице оборудования (в килограммах) на основании паспортных данных оборудования и (или) торгового ярлыка. При отсутствии таких данных в графе делается запись "неизвестно";

в графе 6 указывается год выпуска оборудования в соответствии с информацией, указанной в паспорте или на торговом ярлыке. При отсутствии таких данных в графе ставится год поставки оборудования в организацию. При отсутствии данных о годах выпуска и поставки делается запись "неизвестно";

в графе 7 указывается год вывода оборудования из эксплуатации в соответствии с технической документацией либо на основании свидетельств обслуживающего персонала;

в графе 8 дается оценка состояния оборудования. При отсутствии повреждений корпуса и утечек ПХБ (ПХД) состояние оценивается как удовлетворительное. При наличии повреждений корпуса и утечек ПХБ (ПХД) состояние оценивается как неудовлетворительное с указанием характера повреждений (коррозия корпуса в нижней части бака, неплотности сливного крана и пр.). На наличие утечек указывают "жирные" (мокрые)

пятна на металлическом корпусе или отдельных деталях.

3. В пункте 5 акта инвентаризации:

в графе 1 приводится место установки (использования) другого оборудования с ПХБ (ПХД) (название и номер цеха, электроподстанции и другое);

в графе 2 указывается наименование оборудования с ПХБ (ПХД) (теплообменные системы, кабель, гидравлическое оборудование и другое);

в графе 3 приводится торговое название ПХБ (ПХД), используемого в оборудовании (делор, совол пластификаторный и другое);

в графе 4 указывается год выпуска оборудования в соответствии с информацией, указанной в паспорте или на торговом ярлыке. При отсутствии таких данных в графе ставится год поставки оборудования в организацию. При отсутствии данных о годах выпуска и поставки делается запись "неизвестно";

в графе 5 приводится ориентировочный оставшийся эксплуатационный запас оборудования (лет) с учетом физического и морального износа оборудования, проектируемого перевооружения предприятия и других мероприятий.

4. В пункте 6 акта инвентаризации:

в графе 1 указывается торговое название продукции с ПХБ (ПХД);

в графе 2 приводится место хранения ПХБ (ПХД) (склад цеха, склад завода, открытая площадка, навес и другое);

в графе 3 показывается вид емкости, в которой находится ПХБ (ПХД) (бочки, баки, цистерны и другое), с указанием полного объема емкости (в литрах);

в графе 4 приводится объем ПХБ (ПХД), включая остаточные его количества. Оценку объема ПХБ (ПХД) при отсутствии специальных меток емкости, в которой хранится ПХД, осуществляют ориентировочно, без переливов и специальных замеров в связи с высокой токсичностью соединений;

в графе 5 указывается год приобретения сырья и материалов с ПХБ (ПХД);

в графе 6 дается оценка состояния емкости. При отсутствии утечек жидкости состояние емкости оценивается как удовлетворительное, при наличии утечек, повреждений корпуса - как неудовлетворительное (в этом случае в примечании указывается характер повреждений).

5. В пункте 7 акта инвентаризации:

в графе 1 указывается наименование отходов;

в графе 2 приводится объем ПХБ (ПХД)-содержащих отходов в тоннах;

в графе 3 приводится место хранения ПХБ (ПХД)-содержащих отходов (открытая площадка, специальный навес и другое);

в графе 4 дается основная характеристика места хранения ПХБ (ПХД)-содержащих отходов (наличие (отсутствие) бетонированного основания, навеса);

в графе 5 приводятся размеры площадки, используемой для хранения ПХБ (ПХД)-содержащих отходов (в квадратных метрах). Размеры площадки приводятся на основании непосредственных измерений;

в графе 6 приводится время эксплуатации площадки для хранения ПХБ (ПХД)-содержащих отходов (количество лет).

6. В пункте 8 акта инвентаризации:

в графе 1 указываются настоящие и бывшие места эксплуатации ПХБ (ПХД)-содержащего электрооборудования, а также места хранения (складирования) резервного и (или) выведенного из эксплуатации оборудования, содержащего ПХБ (ПХД) (название и номер цеха, электроподстанция, склад, открытая площадка и другое);

в графе 2 приводятся размеры площадки, используемой для эксплуатации (хранения) ПХБ (ПХД)-содержащего оборудование (в квадратных метрах);

в графе 3 дается основная характеристика места эксплуатации (хранения) ПХД-содержащего оборудования (наличие (отсутствие) бетонированного основания, навеса, изолированность);

в графе 4 указывается характер поверхности, на которой установлено ПХБ (ПХД)-содержащее электрооборудование (сплошное бетонное основание, отдельные бетонные плиты, незащищенный грунт и другое);

в графе 5 показывается характер использования площадки (действующая подстанция, склад оборудования, демонтированная конденсаторная подстанция и другое);

в графе 6 приводится время эксплуатации площадки. В случае если площадка эксплуатируется в настоящее время, указывается год начала эксплуатации. В случае если конденсаторная батарея или трансформаторная подстанция демонтирована, указываются годы установки и демонтажа оборудования. В случае если площадка использовалась для хранения оборудования временно, указывается период хранения (годы).

7. В пункте 9 акта инвентаризации:

в графе 1 указывается место аварии (конденсаторная батарея, трансформаторная подстанция и другое);

в графе 2 указывается тип аварии, сопровождающийся утечками ПХБ (ПХД) (взрыв конденсатора с разгерметизацией корпуса, разгерметизация бака трансформатора при его установке, пожар в здании и другое);

в графе 3 указывается год аварии;

в графе 4 показываются последствия, включающие вывод конденсатора(ов) (трансформатора(ов)) из эксплуатации, утечки ПХБ (ПХД), загрязнение зданий, конструкций ПХБ (ПХД) и другое. Приводятся оценки потерь ПХБ (ПХД), количество поврежденного оборудования;

в графе 5 приводятся сведения о ликвидации последствий (снятии загрязненного грунта, выполнении других мероприятий).

Приложение 5

к техническому Регламенту
обращения с оборудованием и
отходами, содержащими ПХБ (ПХД)

«Утверждаю»

«Согласовано»

Руководитель хозяйствующего
субъекта (подпись)

Руководитель территориального
органа охраны
окружающей среды (подпись)

«___» _____ 200 г.

«___» _____ 200 г.

М.П.

М.П.

Паспорт на опасные отходы

Составлен на отход _____

(код и наименование по Классификационному каталогу отходов)

(агрегатное состояние и физическая форма отхода: твердый, жидкий, пастообразный, шлам, гель, эмульсия, суспензия, сыпучий, гранулят, порошкообразный, пылеобразный, волокно, готовое изделие, потерявшее свои потребительские свойства, иное)

Состоящий из _____

(компонентный состав отходов в процентах)

Образованный в результате _____

(наименование технологического процесса, в результате которого образовался отход, или процесса, в результате которого товар (продукция) утратил свои потребительские свойства, с указанием наименования исходного товара)

имеющий класс опасности для окружающей среды

обладающий опасными свойствами _____

(токсичность, пожароопасность, взрывоопасность, высокая реакционная способность, содержание возбудителей опасных болезней)

Дополнительные сведения _____

Ф.И.О. индивидуального предпринимателя или полное наименование юридического лица _____

Наименование юридического лица _____

ИНН _____ СОАТО _____

ОКПО _____ ОКОУ _____

ГКЭД _____

Адрес юридический _____

Адрес почтовый _____

Приложение № 6

к техническому Регламенту
обращения с оборудованием и
отходами, содержащими ПХБ (ПХД)

Инструкция

по заполнению паспорта на опасные отходы

1. Паспорт на опасные отходы составляется и утверждается хозяйствующими субъектами, в процессе деятельности которых образуются опасные отходы, по согласованию с территориальным органом охраны окружающей среды.

2. Паспорт на опасные отходы составляется:

- на отходы, обладающие опасными свойствами (токсичность, пожароопасность, взрывоопасность, высокая реакционная способность, содержание возбудителей инфекционных болезней);

- на отходы I - IV класса опасности для окружающей природной среды.

3. Форма паспорта опасного отхода заполняется отдельно на каждый вид отходов.

4. Код и наименование отхода указываются по Классификационному каталогу отходов.

5. Компонентный состав отхода указывается на основании протокола результатов анализов, выполненных лабораторией, аккредитованной на проведение количественных химических анализов. Для отходов, представленных товарами (продукцией), утратившими свои потребительские свойства, указываются сведения о компонентном составе исходного товара (продукции) согласно техническим условиям и др.

6. Указывается наименование технологического процесса, в результате которого образовался отход, или процесса, в результате которого товар (продукция) утратил свои потребительские свойства, с указанием наименования исходного товара (продукции).

7. Свидетельство о классе опасности отхода для окружающей природной среды, выдаваемое территориальным органом охраны окружающей среды Кыргызской Республики собственнику отхода, является источником сведений об опасности отхода для окружающей природной среды.

8. Опасные свойства отходов устанавливаются в соответствии с требованиями **приложения III** к Базельской конвенции о контроле за трансграничной перевозкой опасных отходов и их удалением.

8.1. Токсичность определяется, как способность вызвать серьезные, затяжные или хронические заболевания людей, при попадании внутрь организма через органы дыхания, пищеварения или через кожу.

8.2. Пожароопасность определяется по соответствующим ГОСТам, устанавливающим требования по пожарной безопасности и/или наличием хотя бы одного из следующих свойств:

- способностью жидких отходов выделять огнеопасные пары при температуре не выше 60°C в закрытом сосуде или не выше 65,5°C в открытом сосуде;

- способностью твердых отходов, кроме классифицированных как взрывоопасные, легко загораться либо вызывать или усиливать пожар при трении;

- способностью отходов самопроизвольно нагреваться при нормальных условиях или нагреваться при соприкосновении с воздухом, а затем самовозгораться;

- способностью отходов самовозгораться при взаимодействии с водой или выделять легковоспламеняющиеся газы в опасных количествах.

8.3. Взрывоопасность определяется как способность твердых или жидких отходов (либо смеси отходов) к химической реакции с выделением газов таких температуры и давления и с такой скоростью, что вызывает повреждение окружающих предметов, либо по соответствующим Государственным стандартам, устанавливающим требования о взрывоопасности.

8.4. Высокая реакционная способность определяется как содержание органических веществ (органических пероксидов), которые имеют двухвалентную структуру -O-O- и могут рассматриваться в качестве производных перекиси водорода, где один или оба атома водорода замещены органическими радикалами.

8.5. Содержание возбудителей инфекционных болезней определяется как наличие живых микроорганизмов или их токсинов, способных вызвать заболевания у людей или животных.

9. В позиции «Дополнительные сведения» указываются необходимые меры по предупреждению и ликвидации последствий чрезвычайных ситуаций, связанных с данным опасным отходом.

10. В разделе «Наименование юридического лица» указываются коды Государственной классификации, используемые органами Нацстаткома Кыргызской Республики.

ГКЭД - Государственный классификатор экономической деятельности.

СОАТО - Государственная система обозначения объектов административно-территориальных образований.

ОКОУ - Государственный классификатор органов управления.

ОКПО - общереспубликанский классификатор предприятий и организаций.

Приложение 7
к техническому Регламенту
обращения с оборудованием
и отходами, содержащими ПХД

Синонимы и торговые названия ПХД, ПХТ и ПБД

Вещество	Некоторые синонимы и торговые названия
ПХД	Abestol, Aceclor, Adkarel, ALC, Apirolio (Италия), Apiorlio, Areclor, Arochlor, Арохлор, Arochlors, Aroclor/Arochlor(s) (США), Ароклор, Arubren, Asbestol (США), Ask/Askarel/Askael, Аскарел, Auxol, Bakola, Biclor, Blacol (Германия), Biphenyl, Бифенил, Clophen (Германия), Cloresil, Chlophen, Клофен, Chloretol, Chlorextol (США), Chlorfin, Хлорфин, Chlorinal/Chlorinol, Хлоринол, Chlorinated biphenyl, хлорированный бифенил, Chlorinated diphenyl, хлорированный дифенил, Chlorobiphenyl, хлоробифенил,

	<p>Chlorodiphenyl, хлородифенил, Chlorophen (Польша), хлорофен, Chlorphen, хлорфен, Chorextol, Chorinol, Хоринол, Clophen/Clophenharz (Германия), Клофен, Cloresil, Clorinal, Clorphen, Хлорфен, Crophene (Германия), Decachlorodiphenyl, Delofet O-2, Delor (Словакия), делор, Delor/Del (Словакия), Delorene, Delorit, Delotherm DK/DH (Словакия), Diaclor (США), диахлор, Diarol, Dicolor, Diconal, Disconon, DK (Италия), Ducanol, Duconal, Duconol, Дуканол (США), Дукнол, Educarel, EEC-18, Elaol (Германия), Electrophenyl, Elemex (США), Elinol, Eucarel, Euracel, Fenchlor (Италия), Fenclor (Италия), Fenocloro, Gilotherm, Hexol, гексол, Hivar, Hydolor, Hydol, Hydrol, гидрол, Hyrol, Hyvol (США), Inclor, Inerteen (США), Inertenn, Kanechlor (Япония), Канеchlor, Kennechlor (Япония), Kennechlor, Leromoll, Magvar, MCS 1489, Montar, Monter, Nepoli, Nopolin, Неполин, Niren, NoFlamol, No-Flamol (США), Non-Flamol, Olex-sf-d, Orophene, Pheaoclor, Phenechlor, Phenochlor, Phenoclor (Франция), Plastivar, Polychlorinated diphenyl, полихлорированный дифенил, Polychlorinated diphenyls, Polychlorobiphenyl, полихлородифенил, полихлоробифенил, Polychlorodiphenyl, Prodelec, Pydraul, Pyraclor, Pyralene (Франция), Pyranol (США), Pyroclor (США), Pyrochlor, пирохлор, Pyronol, Safe-T-Kuhl, Saft-Kuhl, Saf-T-Kohl, Saf-T-Kuhl (США), Santosol, Santotherm (Япония), Santothern, Santovac, Sat-T-America, Siclonyl, Solvol, Tarnol (Польша), Sorol, Soval, Sovol, совол (СССР), Sovtol, совтол, Terphenychnore, Thermanol, Therminol, Turbinol</p>
ПХТ	<p>Aroclor (США), Clophen Harz (W), Cloresil (A,B,100), Electrophenyl T-50 and T60, Kanechlor KC-C (Japan), Leromoll, Phenoclor, Pydraul</p>
ПБД	<p>Adine 0102, BB-9, Berkflam B₁₀, Bromkal 80, Firemaster BP-6, Firemaster FF-1, Flammex B-10, hbb, hexabromobiphenyl, гексабромодифенил, HFO 101, obb, BB-8</p>

к техническому Регламенту
обращения с оборудованием и
отходами, содержащими ПХБ (ПХД)

**Постановление Правительства Кыргызской Республики от 15 января
2010 года № 9**

**Об утверждении классификатора опасных отходов и методических
рекомендаций по определению класса опасности отходов**

Гидравлические масла, содержащие полихлорированные бензолы или толуолы	13021	№ 130101/P 00/Q 12/WM3/T1/C58/H6.1/D(R) 00/RA010
Изоляционные термо- и трансмиссионные масла, содержащие полихлорированные бензолы или толуолы	13122	№ 130301/P 00/Q 12/WM3/T2/C58/H6.1/D(R) 00/AC060
Трансформаторы и конденсаторы, содержащие полихлорированные бензолы или толуолы	16011	№ 160101/P 00/Q 06/WM7/T1/C58/H11/D(R) 00/RC010

Полный классификационный код отходов состоит из 9 блоков многозначных кодов, разделенных одной косой чертой.

Каждая группа обозначена буквой латинского алфавита и отделена пробелом. Полный код отходов включает в себя следующие кодовые группы (блоки):

- перечень номенклатурных групп отходов (№) - приложение А ГОСТа 17.9.1.2-2001;
- основной вид деятельности, в результате которого образовались отходы (P);
- причины перевода материала (изделия) в отход (Q) - приложение Б ГОСТа 17.9.1.2-2001;
- агрегатное состояние отходов (W) - приложение В ГОСТа 17.9.1.2-2001;
- класс опасности отходов (T);
- идентификатор опасных составляющих отходов (C) - приложение Г ГОСТа 17.9.1.2-2001;
- свойства, определяющие опасность отходов (H) - приложение Д ГОСТа 17.9.1.2-2001;
- реализованный способ обращения с отходами (D, R) - приложение Е;
- уровень опасности отходов производства и потребления (G, A, R) списки отходов, согласно Базельской конвенции о контроле за трансграничной перевозкой опасных отходов и их удалением для целей транспортировки, утилизации, хранения и захоронения.